#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03112973 A

(43) Date of publication of application: 14.05.91

(51) Int. CI

C07D307/33 B01J 31/24 C07D309/30 // C07B 61/00

(21) Application number: 01249347

(22) Date of filing: 27.09.89

(71) Applicant

MITSUBISHI KASEI CORP

(72) Inventor:

OTAKE MASAYUKI MIYAZAWA CHIHIRO TAKAHASHI KAZUNARI KAMEO HIROSHI

## (54) PRODUCTION OF LACTONES

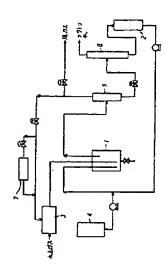
(57) Abstract:

PURPOSE: To advantageously obtain lactones by circulating hydrogen-containing gas used in hydrogenation reaction to reaction zone and making carbon monoxide concentration in gas phase of reaction zone to a specific value in hydrogenation of dicarboxylic acids in liquid phase in the presence of ruthenium catalyst.

CONSTITUTION: In production of lactones by liquid phase hydrogenation 1 of dicarboxylic acid, dicarboxylic acid anhydride and/or dicarboxylic acid ester 4 in the presence of a ruthenium catalyst, at least a part of hydrogen-containing gas used in the hydrogenation reaction 1 is circulated into the reaction zone 1 and simultaneously CO concentration is kept below 400ppm (vol%) in the reaction zone 1 by, e.g. a method of purging a part of the circulating gas, or CO in the gas is made to harmless in converting to methane with providing reactor 7 converting to methane in the circulating path of the gas, etc., to inhibit decrease of activity of ruthenium catalyst and to stably continue the hydrogenation reaction for a long period of time to

industrially advantageously obtain the aimed compound.

COPYRIGHT: (C)1991, JPO& Japio



# ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-112973

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成3年(1991)5月14日

C 07 D 307/33 B 01 J 31/24

X 6939-4G

C 07 D 307/32 7822-4C

F×

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

60発明の名称 ラクトン類の製造法

> 頭 平1-249347 の特

願 平1(1989)9月27日 20出

何公発 明 者 大 竹

īΕ 之

広

岡山県倉敷市潮通3丁目10番地 三菱化成株式会社水島工

場内

沢 千 叠 @発 明 者 宫

岡山県倉敷市潮通 3 丁目10番地 三菱化成株式会社水島工

場内

個発 明者 橎 和 髙

岡山県倉敷市潮通3丁目10番地 三菱化成株式会社水島工 成

場内

@発 明者 尾 志

岡山県倉敷市潮通3丁目10番地 三菱化成株式会社水島工

場内

三菱化成株式会社 の出 願 人

弁理士 木 邑 四代 理 人

・最終頁に続く

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

1 発明の名称

ラクトン類の製造法

#### 2.特許請求の範囲

(1) ジカルボン酸、ジカルボン酸無水物及びノ 又はジカルボン酸エステルをルテニウム触媒の存 在下液相で水素化することによりラクトン類を繋 造する方法において、水素化反応に使用した水素 含有ガスの少なくども一部を反応帯域に循環する と共に、反応帯域の気相中の一酸化炭素濃度を 400 ppm(容量)以下に保持することを特徴とする ラクトン類の製造法。

3発明の詳細な説明

### (産業上の利用分野)

本発明はラクトン類の製造法に関するものであ る。詳しくは、ジカルボン酸、ジカルボン酸無水 物及び/又はジカルポン酸エステルを液相で水素 化することによりラクトン類を製造する方法の改 良に関するものである。

(従来の技術)

ジカルボン酸、ジカルボン酸無水物及び/又は ジカルボン酸エステルを水素化してラクトン類を 製造する方法は古くから検討されており、これま でに多数の提案がなされている。例えば触媒とし て、ニッケル系触媒(特公昭43-6947号公報)、コ パルト系触媒(特開昭51-95057号公報)、銅ークロ ム系 解媒 (特公昭 38-20119号公報)、銅-亜鉛系触 雄(特公昭42-14463号公報)等を使用して、固定床 又は懸濁液相により水素化反応を行なう方法が知 られている。

一方、均一系のルテニウム系触媒を使用して上 記の水素化反応を行なう方法も知られ、例えば米 国特許3957827号には、[RuXn(PR1R2R1)xLy]型の ルテニウム系触媒を使用し40~400 psiの加圧下 で水素化してラクトン類を製造する方法が記載さ れ、また米国特許4485248号には、同様の触媒に よる水素化反応を有機アミンの存在下で行なうこ とが記載されている。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、上記のニッケル系触媒、コバル

ト系触媒、銅ークロム系触媒、銅ー亜鉛系触媒等の固体触媒を使用する従来の方法は、 反応条件が数十気圧以上の苛酷な条件の採用は避けられないという問題があった。一方、上記均一系のルテニウム系触媒を使用する方法は、 比較的温和な条件下で水素化反応が進行するという特徴がある半面、触媒活性がやや低水準であるうえ、 触媒寿命が短かく、 またハロゲンを使用しているため反応装置の関鍵が生ずるという問題がある。

そこで本出願人は、先に触媒としてルテニウム、有機ホスフィン及び pka値が2より小さい酸の共役塩基を含有するルテニウム触媒を使用し、液相で水素化する方法を提案した(特別平1-25771号公银)。この方法によれば高活性なルテニウム触媒を使用するので温和な条件下で良好に水素化反応を行うことができるが、ラクトン類の製造を工薬的に実施するため、反応を連続方式により実施し、水素含有ガスの少なくとも一部を反応帯域に循環する方法を継続すると、ルテニウム触媒の活性が
急激に低下するという問題があった。

#### るラクトン類の製造法に存する.

本発明を詳細に説明するに、本発明における原料物質としては、炭素数3~7の飽和又は不飽和のジカルボン酸、それ等の無水物、もしくはそれののジカルボン酸のエステルが挙げられ、エステルが好ましい。具体的には例えば、マレイン酸、フマール酸、コハク酸・ジー・サル等が使用される。

本発明に使用されるルテニウム触媒としては、例えば(イ)ルテニウム、(ロ)有機ホスフィン及び(ハ)pKaが2より小さい酸の共役塩基を含有するルテニウム系触媒が挙げられ、場合によりこれに更に(ニ)中性配位子を含有させた触媒が好適に使用」される。

本発明の方法により水素化反応を行うには、反応容器に、前記の原料物質、触媒成分及び溶媒を導入し、これに水素ガスを導入する。水素ガスとしては窒素あるいは二酸化炭素等の反応に不活性

本発明は、ルテニウム触媒を使用する方法における上述の問題点を解決し、ジカルボン酸、ジカルボン酸、ガカルボン酸を取りたが及び/又はジカルボン酸エステルから工業的有利にラクトン類を製造することを目的とするものである。

#### (課題を解決するための手段)

なガスで希釈されたものであってもよい。

水素化反応は通常50~250℃、好ましくは100~200℃で実施され、反応系内の水素分圧は特に限られるものではないが、通常0.1~100 kg/cm²、好ましくは1~100 kg/cm²、好ましくは1~100 kg/cm²、更に好ましくは10~50 kg/cm²である。反応は回分方式及び連続方式の何れも実施することができる。回分方式の場合の所要反応時間は通常1~20時間である。反応混合物を冷却して気液分離し、未反応の水素ガスは酸伴する被状成分を分離した後、その少なくとも一部を水素化反応帯域に循環して再使用する。反応生成液から蒸留、抽出等の通常の分離精製手段により目的とするラクトン類を採取し、残留する触媒液は水素化反応帯域に循環する。

本発明は、上述の方法により水素化反応を実施する際に、反応帯域における気相中の一酸化炭素濃度を400 ppm(容量)以下に保持することを骨子とするものであり、これにより、水素合有ガスを反応帯域に循環する方法を難続した場合に生起するルテニウム触媒の活性低下を阻止し、水素化反

応を長期間安定して継続し、ラクトン類を工業的 に有利に製造することができる。

水素化反応帯域における気相中の一酸化炭素濃 度を400 ppm(容量)以下に保持するためには、例 えば循環する水素含有ガスの一部をパージする方 法、あるいは水素含有ガスの循環経路にメタン化 反応器(メタネーター)を設置し、これに水素含有 ガスを通過させることによりガス中の一酸化炭素 をメタンとして無害化する方法等が挙げられる。 メタネーターには、一酸化炭素のメタン化触媒と して周知のニッケル系触媒、ルテニウム系触媒等 を充填し、この中を250~300℃程度の温度で水素 含有ガスを通過させることにより、一酸化炭素は 容易にメタンに変えられる。なお、一般化炭素に よりルテニウム触媒が被番される理由についてはご 必ずしも明らかではないが、一酸化炭素が電子供 与性を有することから、これが配位子として働い てルテニウムを安定化させることによるものと推 定される。

本発明を更に具体的に説明するに、本発明に使

テニウム、ピス(トリ-n・ブチルホスフィン)トリカルボニルルテニウム、ドデカカルボニルトリルテニウム、テトラヒドリドデカカルボニルテトラルテニウム、オクタデカカルボニルへキサルテニウム酸ジセシウム、ウンデカカルボニルヒドリドトリルテニウム酸テトラフェニルホスホニウム等が挙げられる。これ等の金属ルテニウム及びルテニウム化合物の使用量は、反応溶液1リットル中のルテニウムとして0.0001~100ミリモル、好ましくは0.001~10ミリモルである。

#### (ロ) 有機ホスフィン:

有機ホスフィンは、主触媒である(イ)のルテニウムの電子状態を制御したり、ルテニウムの活性状態を安定化するのに寄与するものと考えられる。有機ホスフィンの具体例としては、トリ・n・オクチルホスフィン、ジメチル・n・オクチルホスフィン等のトリアルキルホスフィン類、トリシクロアルキルホスフィン類、トリフェニルホスフィンのようなトリアリールホスフィ

用される前示(イ)ルテニウム、(ロ)有機ホスフィン及び(ハ)pKa値が2より小さい酸の共役塩基を含有し更に場合により中性配位子を含有していてもよいルテニウム触媒の具体例としては次のものが挙げられる。

#### (イ) ルテニウム:

ン類、ジメチルフェニルホスフィンのようなアルキルアリールホスフィン類、1,2-ビス(ジフェニルホスフィノ)エタンのような多官能性ホスフィン類が挙げられる。有機ホスフィンの使用量は通常、ルテニウム1モルに対して、0.1~1000モル程度、好ましくは1~100モルである。また、有機ホスフィンは、それ自体単独で、あるいはルテニウム触媒との複合体の形で、反応系に供給すること

#### (ハ) pKa値が2より小さい酸の共役塩基:

pKa値が2より小さい酸の共役塩基は、ルテニウム触媒の付加的促進剤として作用し、触媒調製中又は反応系中において、pKa値が2より小さいの供給の投塩基を生成するものであればよく、その供給形態としては、pKa値が2より小さいプレンステッド酸又はその各種の塩等が用いられる。具体的塩素は例えば、硫酸、亜硫酸、硝酸、亜硫酸、 均力ッ化水素酸、ヘキサフルオロ燐酸、 ダングステン酸、 焼モリアデン酸、 ポリケイステン酸、 シリコンタングステン酸、 ポリケイス

フルオロスルホン酸等の無機酸類、トリクロロ酢酸、ソクロロ酢酸、トリフルオロ酢酸、メタシスルホン酸、トリフルオロオロ酸、トリクロロ酢、メタンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸等の有機酸、あるいはごれ等ののカンスルホン酸等の有機酸、あるいばが挙げられる。また、これ等の酸の共役塩基が反応系で生成である。と考えられる酸薄体、酸フミド等の酸又は化してもので用量は、ルテニウム1モルに対して0.01~1000モル、好ましくは0.1~1000モル、更に好ましくは0.5~20モルの範囲である。

上記(イ)、(ロ)及び(ハ)の成分の外に、場合により合有することができる(二)中性配位子としては、水素、エチレン、プロビレン、プテン、シクロペンテン、シクロペークシェン、シクロペクタジェン、シクロペンタジェン、シクロオクタジェン、ノルボナジェン等のオレフィン類、一酸化炭素、ジェチルエーテル、アニソール、ジオキサン、テトラヒド

ロフラン、アセトン、アセトフェノン、ベンゾフ ェノン、シクロヘキサノン、プロピオン酸、カブ ロン酸、酪酸、安息香酸、酢酸エチル、酢酸アリ ル、安息香酸ベンジル、ステアリン酸ベンジル等 の含酸素化合物、酸化窒素、アセトニトリル、ブ ロビオニトリル、ペンゾニトリル、シクロヘキシ ルイソニトリル、アチルアミン、アニリン、トル イジン、トリエチルアミン、ピロール、ピリジン、 H-メチルホルムアミド、アセトアミド、1.1.3.3・ テトラメチル尿素、 N-メチルピロリドン、カブロ ラクタム、ニトロメタン等の含窒素化合物、二磁 化炭素、n-プチルメルカブタン、チオフェノール、 ジメチルスルフィド、ジメチルジスルフィド、チ オフェン、ジメチルスルホキシド、ジフェニルス ルホキシド等の含疏黄化合物、トリプチルホスフ ィンオキシド、エチルジフェニルホスフィンオキ シド、トリフェニルホスフィンオキシド、ジェチ ルフェニルホスフィネート、ジフェニルメチルホ スフィネート、ジフェニルエチルホスフィネート、 0,0-ジメチルメチルホスホノチオレート、トリエ

チルホスファイト、トリフェニルホスファイト、 トリエチルホスフェート、トリフェニルホスフェ ート、ヘキサメチルホスホリックトリアミド等の 有機ホスフィン以外の含燐化合物が挙げられる。

本発明の方法は、特に溶媒を使用せず、原料物質自体を溶媒として実施することができるが、原料物質以外に他の溶媒を使用することもできる。

このような溶媒としては、例えばジェチルエーテル、アニソール、テトラヒドル、トリエチ グリコールジェチル、エーテル、トリエチルのエーテル類;アセトン、メチルエチルケトン、アレール、ロール、ジルアルコール、エチレングリコール、ジルアルコール、エチレングリコール、ジェチルカリコール、ガール、アチル、酸類; 酢酸メチル、酸酸 n・アチル、安息香酸ベンジル等のエステル類; ベンゼン、トルエン、エチルベン等の芳香族炭化水素; n・ヘキサン、n・オクタン、

シクロヘキサン等の脂肪族炭化水素:ジクロロメ タン、トリクロロエタン、クロロベンゼン等のハ ロゲン化炭化水素:ニトロメタン、ニトロベンゼ ン等のニトロ化炭化水素; N,N-ジメチルホルムア ミド、N,N-ジメチルアセトアミド、N-メチルピロ リドン等のカルボン酸アミド;ヘキサメチルリン 酸トリアミド、N,N,N',N'-テトラエチルスルファ ミド等のその他のアミド類; N, N'-ジメチルイミ ダゾリドン、 N,N,N,N-テトラメチル 尿素等の尿素 類;ジメチルスルホン、テトラメチレンスルホン 等のスルホン類;ジメチルスルホキシド、ジフェ ニルスルホキシド等のスルホキシド類:ァープチ ロラクトン、εーカブロラクトン等のラクトン類 ;トリグライム(トリエチレングリコールジメチ ルエーテル)、テトラグライム(テトラエチレング リコールジメチルエーテル)、18-クラウソー6年 のポリエーテル類、アセトニトリル、ベンソニト リル等のニトリル類;ジメテルカーボネート、エ チレンカーボネート等の炭酸エステル類が挙げら

れる.

#### (実施例)

以下本発明を実施例及び比較例について更に詳細に説明するが、本発明はその要旨を超えない限りこれ等の実施例に限定されるものではない。

実施例1~2及び比較例1~2

#### 触媒液の調製:

0.039重量%のルテニウムアセチルアセトナート、0.37重量%のトリオクチルホスフィン及び
0.16重量%のp-トルエンスルホン酸をトリエチレングリコールジメチルエーテル(トリグライム)に
溶解し、200℃で2時間加熱処理して触媒液を質製した。

#### 水雾化反応:

第1 図に示す流通型反応設備を使用して水寮化 反応を実施した。第1 図において、1 は反応器、 2 は触媒容器、3 は圧縮機、4 は原料容器、5 は 気液分離器、6 は蒸留塔、7 はメタネーターである。

上記の触媒液を触媒容器 2 から 2555 g/hrの流量で反応器 1 (10 1加圧釜)に供給し、水素ガスを

1 の方法において気液分離器 5 で分離した水素ガス中 70 NI/hrを系外にバージし、残部のガスはメタネーター 7 中を空間速度(SV)3200、温度 250 でで通過させた後、圧縮機 3 を経て反応器 1 に循環した。その他の操作は実施例 1 におけると全く同様にして水素化反応を行なった。その結果を表1に示した。

表 1

	水素ガス パージ量 (NI/hr)	反応器気相 中のCO量 (ppm)	速度定数	比活性
実施例 I	2000	20	1.43	0.95
実施例2	1000	380	1.38	0.92
実施例3	70	3	1.49	0.99
比較例1	500	800	0.5	0.33
比較例2	250	1400	0.2	0.13
参考例	ワンパス (0)	5	1.5	0.99

圧縮機 3 より 5.6 Nm² / hrの流量で反応器 1 に供給し、反応器 1 を圧力 40 kg/cm² G、温度 200℃に保持した。一方、無水コハク酸 80重量%及び 7 ープチロラクトン 20重量% からなる原料液を、原料容器 4 から 365 g/hrの流量で連続的に反応器 1 に供給して水業化反応を行った。

反応混合物は気液分離器5で常圧下気液分離し、分離したガスから表1に示す種々の量を系外にパーツして、反応器1内気相中の一酸化炭素濃度を表1記載の通り調整し、残部のガスは圧縮機3を起由して反応器1に循環して使用した。一方を接近で、大力を設立して放棄を表2を経て反応を表1にがはない場合を参考例として表1に併記した。

#### 夹施 例 3

第 1 図におけるメタネーター7 に、市販のルテニウム系触媒(0.5% Ru/A103)を充塡し、実施例

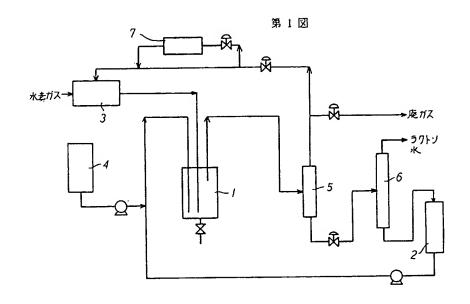
## (発明の効果)

第1 図は本発明の実施に使用される流通型反応 設備の工程図を示す。

図中1は反応器、2は触媒容器、3は圧縮機、4は原料容器、5は気液分離器、6は蒸留塔、7はメタネーターである。

出願人 三菱化成株式会社 代理人 弁理士 木 邑





第1頁の続き

€Int. Cl. 5

C 07 D 309/30 // C 07 B 61/00 識別記号

3 0 0

D.

庁内整理番号

7252-4C